

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α- 00413

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΣΥΣΚΕΥΗ ΚΟΛΛΗΣΗΣ ΞΗΡΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ

18 ΑΥΓΟΥΣΤΟΥ 2017

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

		ΣΕΛΙΔΑ
1	ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	3
2	ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ	3
2.1	Νομοθεσία	3
2.2	Πρότυπα	3
3	ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	4
4	ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ	4
4.1	Ορισμός υλικού	4
4.2	Χαρακτηριστικά επιδόσεων	4
4.3	Φυσικά χαρακτηριστικά	5
4.4	Αξιοπιστία	5
4.5	Δυνατότητα συντήρησης	6
4.6	Περιβάλλον	6
4.7	Σχεδίαση και κατασκευή	6
4.7.1	Απαιτήσεις νομοθεσίας	6
4.7.2	Εγκατάσταση	7
4.8	Παρελκόμενα	7
4.9	Συσκευασία	7
4.10	Επισήμανση	8
4.11	Υπηρεσίες υποστήριξης	8
4.11.1	Εγχειρίδια	8
4.11.2	Εκπαίδευση - διάθεση προσωπικού	8
4.11.3	Ανταλλακτικά - συντήρηση (Εξυπηρέτηση μετά την πώληση)	9
5	ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ	9
5.1	Συνοδευτικά έγγραφα/πιστοποιητικά	9
5.2	Επιθεωρήσεις/δοκιμές	9
5.2.1	Μακροσκοπικός έλεγχος	9
5.2.2	Λειτουργικός έλεγχος	10
5.2.3	Έλεγχος εγγράφων κατά την παραλαβή	10
5.2.4	Επιβολή έκπτωσης - απόρριψη συσκευής κόλλησης	11
6	ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ	11
6.1	Χρόνος παράδοσης	11
6.2	Εγγύηση καλής λειτουργίας - καθορισμός χρόνου εγγύησης	11
6.3	Αποκατάσταση βλαβών	12
7	ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ	12
8	ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	14
9	ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	14
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ I - ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΠΔ 118/2007	15
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ II - ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΦΥΛΛΟΥ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ	17
	ΠΡΟΣΘΗΚΗ III - ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΚΟΛΛΗΣΗΣ ΤΑ ΟΠΟΙΑ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΚΑΙ ΔΕ ΘΑ ΤΟΝ ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ	18
	ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	

1. ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Τεχνική Προδιαγραφή (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας μιας Συσκευής Κόλλησης Ξηρών Στοιχείων Συσσωρευτών (ηλεκτροπόντα), εφεξής συσκευή κόλλησης, για την κάλυψη των αναγκών του ΣΞ. Η συσκευή κόλλησης θα χρησιμοποιηθεί για την αξιοποίηση από το Εργοστάσιο του συνόλου των μη λειτουργικών συστοιχιών ξηρών στοιχείων του Σ.Ξ.

2. ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Νομοθεσία

2.1.1 Π.Δ 57/2010 «Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας προς την οδηγία 2006/42/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του συμβουλίου “σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας 95/16/ΕΚ” και κατάργηση των Π.Δ. 18/96 και 377/93».

2.1.2 Οδηγία 2014/30/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26ης Φεβρουαρίου 2014, για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με την ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα.

2.1.3 Η Αριθμ. ΟΙΚ.37764/873/Φ.342 (ΦΕΚ 1602/Β’/7 Ιουν 2016) – Ηλεκτρομαγνητική Συμβατότητα. Προσαρμογή της ελληνικής νομοθεσίας στην Οδηγία 2014/30/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26ης Φεβρουαρίου 2014.

2.1.4 Οδηγία 2014/35/ΕΕ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26ης Φεβρουαρίου 2014, για την εναρμόνιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τη διαθεσιμότητα στην αγορά ηλεκτρολογικού υλικού που προορίζεται να χρησιμοποιηθεί εντός ορισμένων ορίων τάσης.

2.1.5 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28ης Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά την αναθεώρηση του CPV.

2.2 Πρότυπα

2.2.1 EN ISO 9001:2015 GR, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

2.2.2 EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

2.2.3 EN ISO/IEC 17050-2, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 2: Supporting documentation».

2.2.4 EN ISO 12100, «Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction».

2.2.5 CEI EN 60204-1 «Safety of machinery - Electrical equipment of machines Part 1: General requirements».

2.2.6 ΕΛΟΤ HD-384, «Απαιτήσεις για ηλεκτρικές εγκαταστάσεις».

2.2.7 IEC 61340-5-1, «Protection of electronic devices from electrostatic phenomena - General requirements».

2.2.8 IEC 60529, Edition 2.1 2001-02, «Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)».

2.3 Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, υπερισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3. ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Η συσκευή κόλλησης της §1 ανήκει στην κλάση (NSC) 3431 - Μηχανήματα Ηλεκτροσυγκόλλησης, σύμφωνα με τη συμμαχική κωδικοποίηση NATO κατά ACodP-2/3.

3.2 Ο κωδικός της συσκευής κόλλησης κατά CPV, σύμφωνα με τον κανονισμό της §2.1.5 είναι: 42662100-5 (Εξοπλισμός ηλεκτροσυγκόλλησης).

3.3 Η συσκευή κόλλησης δεν παρακολουθείται από το εφοδιαστικό σύστημα του ΣΞ.

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Ορισμός υλικού

Η υπόψη συσκευή κόλλησης, είναι μια συσκευή η οποία έχει τη δυνατότητα συγκόλλησης μετάλλων. Θα χρησιμοποιηθεί για τη συγκόλληση ξηρών στοιχείων συσσωρευτών.

4.2 Χαρακτηριστικά επιδόσεων

4.2.1 Να είναι πόντα πάγκου με τη μέθοδο συγκόλλησης διπλής όψης εγκάρσιας ροής.

4.2.2 Η ηλεκτρική τροφοδοσία της να είναι τάσεως 240VAC±10% και συχνότητας 50Hz± 0.5 Hz.

4.2.3 Να έχει τη δυνατότητα:

α. Απόδοσης τουλάχιστον 10 KVA. **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

β. Συγκόλλησης μετάλλων πάχους από 0.03 χιλ. έως 0.20 χιλ. **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

γ. Ανεξάρτητης ρύθμισης της πίεσης του πείρου συγκόλλησης και της απόστασης ανάμεσα στις δυο ακίδες. **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

4.2.4 Να παρέχει προστασία από:

α. Υπερτάσεις.

β. Υπερφόρτιση ρεύματος.

4.2.5 Να έχει δυνατότητα καλής λειτουργίας σε θερμοκρασίες περιβάλλοντος τουλάχιστον μεταξύ 0°C έως και +50°C και υγρασίας τουλάχιστον μεταξύ 10% έως και 85%.

4.2.6 Να έχει δυνατότητα μακροχρόνιας αποθήκευσης σε θερμοκρασίες περιβάλλοντος τουλάχιστον μεταξύ -10°C έως και +60°C και υγρασίας τουλάχιστον μεταξύ 10% έως και 95%.

4.3 Φυσικά χαρακτηριστικά

Η συσκευή κόλλησης που περιγράφει η παρούσα ΠΕΔ πρέπει να:

4.3.1 Είναι καινούργια, αμεταχείριστη, πλήρης, πρόσφατης - ανθεκτικής κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας.

4.3.2 Είναι σύμφωνη με τους κανόνες της τεχνικής και της επιστήμης.

4.3.3 Συνοδεύεται από όλα τα αναγκαία και ουσιώδη παρελκόμενα για την ασφαλή, καλή και πλήρη λειτουργία της.

4.4 Αξιοπιστία

Στην προσφορά που θα κατατίθεται να γίνεται υποχρεωτική αναφορά στο σύστημα αξιοπιστίας που εφαρμόζει ο οίκος κατασκευής (εργοστάσιο) για την προς προμήθεια συσκευή κόλλησης, υπό μορφή **ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ** του οίκου κατασκευής, ή **ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ** του προμηθευτή, στην οποία να βεβαιώνονται ή να δηλώνονται τα παρακάτω:

4.4.1 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής της συσκευής κόλλησης είναι πιστοποιημένο κατά ISO 9001:2008 (μέχρι Σεπτέμβριο 2018) ή μεταγενέστερο.

4.4.2 Η χρονολογία που έχει κατασκευαστεί η προσφερόμενη συσκευή κόλλησης.

4.4.3 Διευκρινίζεται ότι στην παραπάνω **Βεβαίωση ή Υπεύθυνη Δήλωση** πρέπει κατά περίπτωση να φαίνεται:

4.4.3.1 Ο φορέας που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

4.4.3.2 Η χρονολογία πιστοποίησης του εργοστασίου.

4.4.3.3 Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

4.4.3.4 Ο αριθμός πιστοποίησης.

4.4.3.5 Το ονοματεπώνυμο, η διεύθυνση, ο αριθμός τηλεφώνου και ο αριθμός τηλεομοιοτυπίας (FAX) του υπεύθυνου του φορέα, που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.

4.5 Δυνατότητα συντήρησης

4.5.1 Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να υποβάλει (προς αξιολόγηση) μαζί με την προσφορά του για τη συσκευή κόλλησης, προσφορά για τα υλικά περιοδικής συντήρησης της συσκευής κόλλησης, με το ανάλογο κόστος. Στην ίδια προσφορά να αναφέρεται και το χρονικό διάστημα που απαιτείται για την περιοδική συντήρηση της συσκευής κόλλησης.

4.5.2 Ο προμηθευτής να δηλώνει στην προσφορά του ότι για τη συσκευή κόλλησης υπάρχει η δυνατότητα επισκευής - συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης, είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή, είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο, για τουλάχιστον δέκα (10) έτη από την οριστική παραλαβή της συσκευής κόλλησης (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

4.6 Περιβάλλον

Η συσκευή κόλλησης πρόκειται να λειτουργήσει σε επισκευαστικό τμήμα εντός κτηρίου.

4.7 Σχεδίαση και κατασκευή

4.7.1 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

4.7.1.1 Η συσκευή κόλλησης να συμμορφώνεται με το Π.Δ. 57/2010 της §2.1.1 και θα φέρει κατά τρόπο ορατό, ευανάγνωστο και ανεξίτηλο την καθορισμένη στο άρθρο 13 του Π.Δ 57/2010, σήμανση «CE».

4.7.1.2 Η συσκευή κόλλησης να ικανοποιεί τις απαιτήσεις της νομοθεσίας που αναγράφεται στην §2.1 και των προτύπων στην §2.2.

4.7.2 Εγκατάσταση

4.7.2.1 Η μεταφορά και παράδοση της συσκευής κόλλησης να γίνει σε πλήρη λειτουργία στην έδρα της Μονάδας, επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, με δαπάνες του προμηθευτή και μετά τον έλεγχο που θα πραγματοποιηθεί από την επιτροπή παραλαβής.

4.7.2.2 Η συσκευή κόλλησης θα συνδεθεί ηλεκτρολογικά με το υπάρχων δίκτυο παροχής ηλεκτρικής ενέργειας που θα υποδειχθεί από τη Μονάδα, επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στον ΕΛΟΤ HD 384/Έκδοση 2η (απαιτήσεις για ηλεκτρικές εγκαταστάσεις).

4.7.2.3 Οι χώροι που θα μπορεί να τοποθετείται η συσκευή κόλλησης θα υποδειχθούν από τη Μονάδα, επ' ωφελεία της οποίας γίνεται ο διαγωνισμός, την οποία και πρέπει να επισκεφθούν οι προμηθευτές.

4.8 Παρελκόμενα

4.8.1 Η συσκευή κόλλησης πρέπει κατά την παράδοσή της να συνοδεύεται τουλάχιστον από τα παρακάτω παρελκόμενα και συστήματα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς της:

4.8.1.1 Κατάλληλα καλώδια τροφοδοσίας, ώστε να είναι δυνατή η σύνδεση της συσκευής κόλλησης με το δίκτυο παροχής ενέργειας.

4.8.2 Τυχόν πρόσθετα παρελκόμενα της υπόψη συσκευής κόλλησης, εκτός αυτών που καθορίζονται στην παράγραφο 4.8.1, τα οποία μπορούν να τοποθετηθούν και να συνεργαστούν με την προσφερόμενη συσκευή κόλλησης και τα οποία δεν θα τη συνοδεύουν, να αναφέρονται αναλυτικά σε ξεχωριστά έγγραφα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της Προσθήκης IV. Τα υπόψη πρόσθετα παρελκόμενα που τυχόν θα προσφερθούν θα βρίσκονται σε πλήρη αντιστοιχία με πρωτότυπα τεχνικά φυλλάδια (prospectus) που θα κατατεθούν και όχι σε φωτοαντίγραφα αυτών, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για μελλοντικές προμήθειες και θεωρούνται δεσμευτικά για τον προμηθευτή.

4.9 Συσκευασία

Η προς προμήθεια συσκευή κόλλησης πρέπει να είναι συσκευασμένη με τρόπο που να εξασφαλίζει την ασφαλή μεταφορά, καθώς και την καλή συντήρησή της σε περίπτωση μακροχρόνιας αποθήκευσης.

4.10 Επισημάνση

Σε κατάλληλη θέση στη συσκευή κόλλησης να επικολληθεί πινακίδα με μέριμνα του προμηθευτή, στην οποία θα αναγράφονται:

4.10.1 Η ονομασία, ο αριθμός μητρώου και ο σειριακός αριθμός (serial number) της συσκευής κόλλησης.

4.10.2 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα του κατασκευαστή.

4.10.3 Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα του προμηθευτή. Ο αριθμός σύμβασης και το έτος υπογραφής.

4.10.4 Ο κωδικός (ή οι κωδικοί) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

4.10.5 Η σήμανση «CE», σε εμφανές σημείο με ανεξίτηλο τρόπο, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 13 του Π.Δ 57/2010 της 25ης Ιουνίου 2010.

4.10.6 Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων της §4.10 έχει ο προμηθευτής που διαθέτει τη συσκευή κόλλησης.

4.11 Υπηρεσίες Υποστήριξης

4.11.1 Εγχειρίδια

4.11.1.1 Η συσκευή κόλλησης να συνοδεύεται κατά την παράδοσή της από τεχνικό φάκελο όπως καθορίζεται στο Π.Δ 57/2010, τεχνικά εγχειρίδια λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής μαζί με όλα τα απαραίτητα σχέδια και σχεδιαγράμματα στην ελληνική ή στην αγγλική γλώσσα, εικονογραφημένα, ώστε να είναι δυνατή η συντήρησή της.

4.11.1.2 Η συσκευή κόλλησης να συνοδεύεται κατά την παράδοσή της από τιμοκαταλόγους ανταλλακτικών και εργαλείων-οργάνων που απαιτούνται για τη συντήρησή της στην ελληνική ή αγγλική γλώσσα (αν είναι δυνατόν εικονογραφημένους).

4.11.2 Εκπαίδευση - διάθεση προσωπικού

Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να διαθέσει χωρίς οικονομική επιβάρυνση:

4.11.2.1 Ειδικό τεχνικό στον τόπο λειτουργίας και διάθεση αυτών στην επιτροπή παραλαβής για επίδειξη και παροχή εξηγήσεων πάνω στο χειρισμό, τη λειτουργία και την περιγραφή της προς προμήθεια συσκευής κόλλησης. Η διάρκεια της επίδειξης αυτής θα είναι το λιγότερο μία (1) εργάσιμη ημέρα.

4.11.3 Ανταλλακτικά - συντήρηση (Εξυπηρέτηση μετά την πώληση)

Ο προμηθευτής πρέπει να εγγυηθεί τη δυνατότητα εφοδιασμού της υπηρεσίας με ανταλλακτικά για τουλάχιστον δέκα (10) χρόνια, ώστε να εξασφαλιστεί η πλήρης, ανελλιπής και ομαλή λειτουργία της συσκευής κόλλησης. Στην προσφορά του προμηθευτή και συγκεκριμένα στο φύλλο συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης, να αναφέρονται τα χρόνια εφοδιασμού της υπηρεσίας σε ανταλλακτικά **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

5. ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

5.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά (Βαθμολογούμενο Κριτήριο)

Για τη συσκευή κόλλησης, οι προσφέροντες θα έχουν στη διάθεση της υπηρεσίας ανά πάσα στιγμή τα ακόλουθα:

5.1.1 Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην ΕΕ εντολοδόχου του, σύμφωνα με το Παράρτημα II του Π.Δ 57/2010 της 25ης Ιουνίου 2010, με την οποία θα βεβαιώνεται ότι η προσφερόμενη συσκευή κόλλησης ικανοποιεί τις διατάξεις του άνω ΠΔ, καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή της συσκευής κόλλησης.

5.1.2 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) του κατασκευαστή με την ονομασία, τις φωτογραφίες και γενικά τα τεχνικά χαρακτηριστικά της προσφερόμενης συσκευής κόλλησης.

5.1.3 Πλήρη περιγραφή της προς προμήθεια συσκευής κόλλησης με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας της.

5.1.4 Μηχανολογικά, ηλεκτρολογικά και ηλεκτρονικά σχέδια, καθώς και υπάρχοντα σχεδιαγράμματα **(βαθμολογούμενο κριτήριο)**.

5.2 Επιθεωρήσεις/Δοκιμές

5.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Κατ' αυτόν θα ελεγχθεί από την επιτροπή παραλαβής:

5.2.1.1 Η καλή κατάσταση της εν λόγω συσκευής κόλλησης από πλευράς εμφάνισης, λειτουργικότητας, κακώσεων ή φθορών.

5.2.1.2 Η συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ, σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

5.2.1.3 Η ύπαρξη των παρελκόμενων, συσκευών, ανταλλακτικών, εγγράφων-εντύπων, τεχνικού φακέλου καθώς και των τεχνικών

εγχειριδίων κ.λ.π. που αναφέρονται σε άλλες παραγράφους της παρούσας ΠΕΔ και τα οποία ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να προσκομίσει.

5.2.1.4 Έλεγχος εάν η προσφερόμενη συσκευή κόλλησης πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην §4.

5.2.2 Λειτουργικός έλεγχος

Κατά το λειτουργικό έλεγχο η συσκευή κόλλησης θα υποστεί δοκιμές κόλλησης διαφόρων τύπων στοιχείων που χρησιμοποιεί ο Σ.Ξ για δέκα (10) εργάσιμες ημέρες, ώστε να διαπιστωθεί αν η συσκευή κόλλησης πληροί τις απαιτήσεις που καθορίζονται στην §4. Μετά από αυτό το λειτουργικό έλεγχο ή και οποιονδήποτε άλλο έλεγχο κρίνει σκόπιμο η επιτροπή παραλαβής να πραγματοποιηθεί και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση ότι οι υπόλοιποι έλεγχοι δεν παρουσιάσουν προβλήματα, θα πραγματοποιηθεί η παραλαβή, από την αντίστοιχη επιτροπή παραλαβής.

5.2.3 Έλεγχος εγγράφων κατά την παραλαβή

Η επιτροπή παραλαβής ελέγχει τα παρακάτω έγγραφα ως προς την ορθή συμπλήρωση των απαιτούμενων στοιχείων. Όλα τα έγγραφα θα είναι εντός κατάλληλου φακέλου και θα παραδοθούν σε τρία αντίγραφα που θα περιέχουν:

5.2.3.1 Το αντίγραφο Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001 για το δηλωθέν εργοστάσιο/βιοτεχνία κατασκευής της συσκευής κόλλησης ή ανανεωμένο αντίγραφο αυτού, στην περίπτωση που το υποβληθέν με την τεχνική προσφορά πιστοποιητικό, έχει λήξει πριν την ημερομηνία παράδοσης των υλικών.

5.2.3.2 Τη Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, η οποία θα έχει συνταχθεί σύμφωνα με το υπόδειγμα του προτύπου EN 17050-1 και το Παράρτημα II του Π.Δ 57/2010 της 25ης Ιουνίου 2010.

5.2.3.3 Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) του κατασκευαστή με την ονομασία, φωτογραφίες και γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά της προσφερόμενης συσκευής κόλλησης.

5.2.3.4 Πλήρη περιγραφή της προς προμήθεια συσκευής κόλλησης με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας της.

5.2.3.5 Μηχανολογικά, ηλεκτρολογικά και ηλεκτρονικά σχέδια, καθώς και υπάρχοντα σχεδιαγράμματα.

5.2.3.6 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας του οίκου κατασκευής της συσκευής κόλλησης για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος σειριακός αριθμός (serial number).

5.2.4 Επιβολή έκπτωσης - απόρριψη συσκευής κόλλησης

Όλοι οι παράγραφοι της παρούσας ΠΕΔ ονομάζονται απαράβατοι όροι και μη κάλυψη έστω και ενός **ΣΗΜΑΙΝΕΙ ΑΠΟΡΡΙΨΗ ΤΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΚΑΙ ΤΗΣ ΠΑΡΑΛΑΒΗΣ.**

6. ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

6.1 Χρόνος παράδοσης

6.1.1 Ο χρόνος παράδοσης ορίζεται σε δύο (2) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

6.1.2 Η συσκευή κόλλησης να συνοδεύεται κατά την παράδοσή της από:

6.1.2.1 Οτιδήποτε σχετικό επιπλέον που προβλέπει το Π.Δ 57/2010 της 25ης Ιουνίου 2010.

6.1.2.2 Όλα τα εργαλεία και παρελκόμενα που είναι ουσιώδη και απαραίτητα για την καλή λειτουργία της, τη χρήση και τη συντήρησή της (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές) και έχουν δηλωθεί στην προσφορά, καθώς και εκείνα που καθορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ.

6.1.2.3 Αναλώσιμα υλικά - ανταλλακτικά για τη λειτουργία της για ένα (1) χρόνο (θα συμπεριλαμβάνονται στις προσφερθείσες τιμές και θα παραδίδονται μόνο όταν έχουν δηλωθεί στην προσφορά σύμφωνα με την &7.3).

6.2 Εγγύηση καλής λειτουργίας - καθορισμός χρόνου εγγύησης

6.2.1 Στην τεχνική προσφορά να δηλώνεται ότι παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας της συσκευής κόλλησης για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα στα όρια του προαναφερθέντος χρονικού διαστήματος της εγγύησης καλής λειτουργίας, ο κατασκευαστής - προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει οποιοδήποτε εξάρτημα παρουσιάζει πρόωρη φθορά ή συστηματική βλάβη με δική του δαπάνη (υλικά, εργατικά, μεταφορικά κλπ.) **(βαθμολογούμενο κριτήριο).**

6.2.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας της συσκευής κόλλησης λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας να παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρούνται μόνο μετά την

παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

6.2.3 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή της υπόψη συσκευής κόλλησης σε άλλη εταιρεία και το κόστος δαπάνης θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιοδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της δαπάνης επισκευής.

6.2.4 Όταν αποδεδειγμένα η συσκευή κόλλησης λόγω βλαβών παραμένει για τα δύο (2) έτη της εγγύησης εκτός λειτουργίας πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτό θεωρείται από τη φύση του ελαττωματική και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να την αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν την αντικαταστήσει, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να χρησιμοποιήσει όλα τα ένδικο μέσα.

6.2.5 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών με την παράδοση της υπόψη συσκευής κόλλησης σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και το πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών μη λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρούνται και οι ημέρες αργίας.

6.3 Αποκατάσταση βλαβών

Ο ανάδοχος είναι υποχρεωμένος να αποκαταστήσει όποια τυχόν βλάβη προκαλέσει στο κτίριο ή στην υπάρχουσα υποδομή των χώρων στους οποίους πρόκειται να λειτουργεί η συσκευή κόλλησης.

7. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Ο φάκελος της τεχνικής προσφοράς θα συμπεριλαμβάνει τα ακόλουθα:

7.1 Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣ) προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων της Υπηρεσίας», υπόδειγμα του οποίου δίνεται στην Προσθήκη II. Το ΦΣ είναι φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της περιγραφής αυτής, όπου στην αντίστοιχη στήλη αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την παρούσα ΠΕΔ. Σε περίπτωση μη συμφωνίας, θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα, είτε μειονέκτημα) του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της προδιαγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά

αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής περιγραφής παράγραφο προς παράγραφο). Ακόμη πρέπει στις απαντήσεις να γίνεται παραπομπή στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα «prospectus» ή στην τεχνική προσφορά που θα υποβληθεί για τη συσκευή, τα οποία πρέπει απαραίτητως να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβειά τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τα παραπάνω σύνταξη του «Φύλλου Συμμόρφωσης», ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της επιτροπής αξιολόγησης. **ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΧΩΡΙΣ Ή ΜΕ ΕΛΛΙΠΕΣ ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΘΑ ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΤΑΙ.**

7.2 Τα έγγραφα των §5.1.1 έως και 5.1.5.

7.3 Κατάλογο με αναλώσιμα υλικά - ανταλλακτικά για τη λειτουργία της για ένα (1) χρόνο (θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς). Αν δεν απαιτούνται θα αναφέρεται ανάλογα.

7.4 Υπεύθυνη δήλωση του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

7.4.1 Το εργοστάσιο/βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

7.4.2 Ότι η παραδιδόμενη συσκευή κόλλησης θα είναι καινούργια και επιπλέον θα αναφέρεται και η ημερομηνία κατασκευής της.

7.4.3 Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης [ο οποίος δεν πρέπει να είναι κάτω από δύο (2) έτη (§6.2.1)] και το ότι κατά την παράδοση της συσκευής κόλλησης θα παραδίδει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο.

7.4.4 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης της προς προμήθεια συσκευής κόλλησης με ανταλλακτικά για δέκα (10) τουλάχιστον χρόνια (§4.5.2).

7.4.5 Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (service) και το κόστος αυτής (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

7.4.6 Ότι το εργοστάσιο κατασκευής της συσκευής κόλλησης και των επί μέρους συγκροτημάτων είναι πιστοποιημένο.

7.4.7 Τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα τεχνικά εγχειρίδια (prospectus) είναι αληθή.

7.4.8 Ο χρόνος παράδοσης της συσκευής κολλήσεως προς λειτουργία (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

7.5 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών (Ενοπλες Δυνάμεις, Οργανισμοί, Εταιρείες στην Ελλάδα και το εξωτερικό) με πλήρη στοιχεία (διευθύνσεις, τηλέφωνα κλπ.)

που έχουν προμηθευτεί από τον υπόψη προμηθευτή ή κατασκευαστικό οίκο παρόμοιες συσκευές κόλλησης (**βαθμολογούμενο κριτήριο**).

8. ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

8.1 Λέξεις κλειδιά:

-

9. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο προμηθευτή για τη βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://prodiagrafes.army.gr>

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΠΙΝΑΚΑΣ

**ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ
ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΚΟΛΛΗΣΗΣ ΞΗΡΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΣΥΣΣΩΡΕΥΤΩΝ**

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ			
Παρά- γραφος ΠΕΔ	Περιγραφή Κριτηρίου	Συντε- λεστής Βαρύτη- τας %	Οδηγίες Βαθμολό- γησης
<u>ΟΜΑΔΑ Α: ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ (Συντελ. Βαρύτητας Ομάδας Α:70%)</u>			
4.2.3	Απόδοση τουλάχιστον 10 KVA.	30	(α)
4.2.3	Δυνατότητα συγκόλλησης μετάλλων πάχους από 0.03 χιλ. έως 0.20 χιλ.	20	(γ)
4.2.3	Ανεξάρτητης ρύθμισης της πίεσης του πείρου συγκόλλησης και της απόστασης ανάμεσα στις δυο ακίδες.	15	(β)
5.1.5	Πληρότητα μηχανολογικών, ηλεκτρικών και ηλεκτρονικών σχεδίων μαζί με την κατάθεση της προσφοράς	5	(β)
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α:70			
<u>ΟΜΑΔΑ Β: ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗ (Συντελεστής Βαρύτητας Ομάδας Β: 30%)</u>			
4.5.2	Δυνατότητα επισκευής – συντήρησης και παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης για τουλάχιστον δέκα (10) έτη	6	(α)
4.11.2.2	Εκπαίδευση χειριστών - συντήρησης	2	(γ)
4.11.3	Εγγύηση δυνατότητας εφοδιασμού ανταλλακτικών για τουλάχιστον δέκα (10) έτη	4	(α)
5.1	Εμπειρία και αξιοπιστία κατασκευαστικού οίκου	4	(γ)
6.2.1	Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) έτη	6	(α)
7.4.5	Αξιολόγηση συχνότητας περιοδικής συντήρησης (service) και κόστος αυτής	3	(γ)
7.4.8	Αξιολόγηση του χρόνου παράδοσης του υλικού	3	(γ)
7.5	Εμπειρία και αξιοπιστία προμηθευτή	2	(γ)
ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β:30			
ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α + ΟΜΑΔΑΣ Β :		100	

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία των επιμέρους στοιχείων των προσφορών είναι 100 βαθμοί για τις περιπτώσεις που καλύπτονται ακριβώς όλοι οι απαραίσιμοι όροι ενώ αυτή αυξάνεται έως 120 βαθμούς όταν υπερκαλύπτονται οι τεχνικές προδιαγραφές. Συγκεκριμένα προσφορά με ακριβώς την απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό

χαρακτηριστικό από την τεχνική προδιαγραφή λαμβάνει βαθμολογία 100, ενώ η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό λαμβάνει βαθμολογία 120. Οι ενδιάμεσες προσφερόμενες τιμές λαμβάνουν αναλογικά βαθμολογία από 100 έως 120.

Οι βαθμολογίες των επιμέρους στοιχείων των προσφορών προκύπτουν μαθηματικά με υλοποίηση, για τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, από τα απαιτούμενα, στην τεχνική προδιαγραφή, της απλής μεθόδου των τριών για τους επιπλέον 20 βαθμούς από 100 έως 120 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$X = 100 + 20 \times \frac{\Pi - A}{B - A}$$

X: Η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά

Π: Η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό

A: Η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την τεχνική προδιαγραφή

B: Η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά)

β. Στις περιπτώσεις που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της υπηρεσίας, τότε η ελάχιστη ή μέγιστη αντίστοιχα προσφερόμενη αποδεκτή τιμή από το σύνολο των προσφορών, αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Στις περιπτώσεις που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην τεχνική προδιαγραφή. Η τελική βαθμολογία με βάση παραπάνω κυμαίνεται από 100 έως 120 βαθμούς.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II
ΦΥΛΛΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
ΠΡΟΣ ΤΗΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

(υπόδειγμα)

ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΠΑΡΑΓΡΑΦΟΣ ΠΕΔ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΑΠΑΙΤΗΣΗΣ (επιγραμματικά)	ΑΠΑΝΤΗΣΕΙΣ- ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΠΡΟΣΦΕΡΟΝΤΟΣ
4	Αντικείμενο	Συμφωνώ

-0-

ΠΡΟΣΦΕΡΩΝ

(σφραγίδα- υπογραφή)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

- α. Το παραπάνω αναλυτικό «Φύλλο Συμμόρφωσης» (ΦΣ) θα αποτελεί το κύριο μέρος της τεχνικής προσφοράς. Στο ΦΣ θα γίνεται συσχέτιση της προσφοράς V προς όλες τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, παράγραφο προς παράγραφο θα αναφέρονται με λεπτομέρεια όλες οι συμφωνίες ή υπερκαλύψεις και θα συμπεριλαμβάνονται όλα τα ζητούμενα στοιχεία ή διευκρινίσεις.
- β. Ανάμεσα στην §4 και την τελευταία §7.5 νοείται ότι θα αναγραφούν κατά σειρά όλες οι παράγραφοι/υποπαράγραφοι της παρούσης ΠΕΔ.
- γ. Οι παράγραφοι 2, 3, 8 και 9 δεν χρειάζονται συμπλήρωση.
- δ. Οι συμπληρωθείσες στο παρόν «απαντήσεις-παρατηρήσεις προσφέροντος» είναι ενδεικτικές.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ

**ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ-ΠΑΡΕΛΚΟΜΕΝΩΝ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ ΚΟΛΛΗΣΗΣ ΤΑ ΟΠΟΙΑ
ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΟΥΝ ΚΑΙ ΝΑ ΣΥΝΕΡΓΑΣΤΟΥΝ ΚΑΙ ΔΕ ΘΑ ΤΗΝ
ΣΥΝΟΔΕΥΟΥΝ**

(υπόδειγμα)

A/A	ΟΝΟΜΑΣΙΑ	ΚΩΔΙΚΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ	ΠΑΡΑΠΟΜΠΗ ΣΕ ΤΕΧΝΙΚΑ ΦΥΛΛΑΔΙΑ

ΕΓΚΡΙΣΗ
ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΣΥΝΤΑΞΗ

Βουλγαρίδης Κων/νος
Ανχης(ΤΧ)

ΕΛΕΓΧΟΣ

ΘΕΩΡΗΣΗ

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:2017